

## Электрический привод типа ХДТ

Вручную



## ООО Нинбо Тансуо Машины Производство

Адрес: No 206, улица Байхэ, зона экономического развития, уезд  
Сяншань, город Нинбо, провинция Чжэцзян

Молния: 315700

Телефон: 0574-65721608

факс: 0574-65725072

URL-адрес: [www.tsjx.net](http://www.tsjx.net)

почтовый ящик: [tsjx@cnool.net](mailto:tsjx@cnool.net)

### 1. применять

- ● Электрический привод является безопасным, надежным и

лаконичным устройством линейной передачи. Принцип заключается в размещении мотора

Вращательное движение преобразуется в линейное движение толкателя с помощью винтового стержня и пары винтовых стержней, которые могут использоваться в различных случаях, таких как вертикальный подъем, открытие и закрытие клапанов, управление позиционированием, регулировка положения и т. Д. Вместо гидравлических цилиндров и цилиндров.

- Применимая среда:  $-15^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。

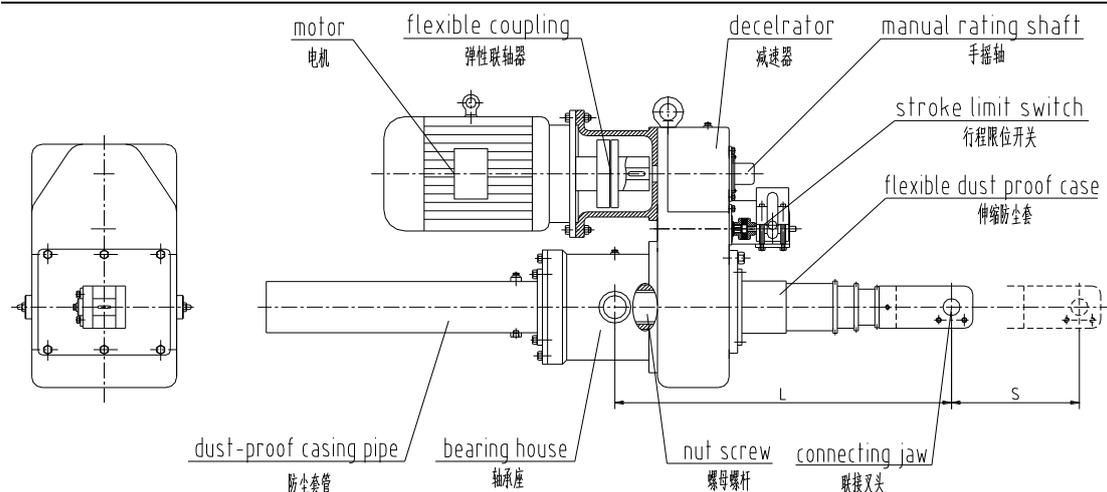
## 2. Как это работает

- Электрический толкатель типа XDT использует двигатель в качестве источника питания и приводит в движение трансмиссионную пару с трапециевидной винтовой гайкой через редуктор, который преобразует вращательное движение двигателя в линейное возвратно-поступательное движение.

- Электрический привод XDT имеет функцию эффективной самоблокировки. В случае сбоя питания, через тормоза (Пара винтовых гаек имеет функцию самоблокировки) может останавливать и удерживать груз в любом положении.

## 3. структура

- Электрический привод XDT состоит из двигателя, упругой муфты, редуктора, трансмиссионной пары с трапециевидной винтовой гайкой, соединительной вилки, седла подшипника, телескопического защитного кожуха, концевого выключателя хода, пылезащищенной втулки и других компонентов.



#### 4 . Технические параметры (заполните в соответствии с

различными моделями приводов)

Название: Электрический привод

Спецификация модели: XDT 5000500-23

Номинальная нагрузка:  $F = 5000$  кг

Эффективный ход:  $S = 500$  мм

Установочный размер:  $L = 790$  мм

Линейная скорость:  $V = 23$  мм/с

Рабочее напряжение: 380 В (переменный ток)

Номинальная мощность: 5,5 кВт

Номинальная частота: 50 Гц

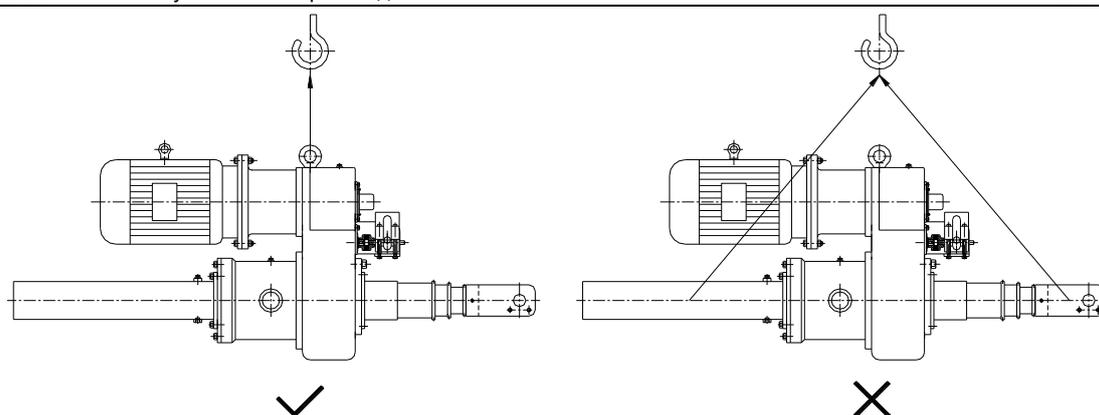
Степень защиты: IP55, класс F

Вышеуказанные технические параметры электрического привода приведены только для иллюстрации, фактические технические параметры см. на заводской табличке на электрическом приводе.

#### 5. Установка и использование

##### 5.1 Механическая установка

- Загрузка и разгрузка электрического привода XDT должна выполняться в соответствии со схемой.

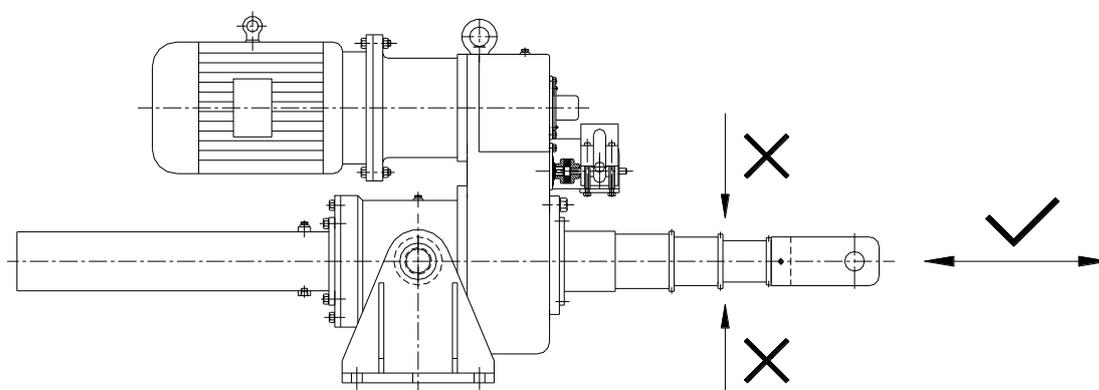


● Перед установкой толкателя проверьте, соответствует ли размер монтажного положения требованиям.

● Электрический толкатель закреплен на монтажной опоре через цапфу, что позволяет корпусу толкателя вращаться под определенным углом с цапфой в качестве центра без заклинивания, а монтажная опора должна выдерживать большое двухтактное усилие, а установочная опора должна быть обеспечена достаточными мерами защиты от ослабления.

● Когда соединительная головка вилки с электрическим приводом шарнирно соединена с движущимися частями, следует убедиться, что шарнир между ними не будет заклинен в пределах движущегося диапазона.

Электрические приводы могут выдерживать номинальные осевые двухтактные нагрузки, но не радиальные.



● Рабочий ход электропривода не может превышать

НОМИНАЛЬНЫЙ.

- Электрический толкатель оснащен ручным управлением, а ручной вал на редукторе вращается с помощью ключевого ключа или торцевого ключа. (Двигатель с электромагнитным тормозом должен быть отпущен первым при ручном управлении, а груз должен быть снят до того, как тормоз будет отпущен).

## 5.2 Электромонтаж

- Работы по электрическому подключению могут выполнять только профессионалы, а распределительная коробка может быть открыта только при отсутствии напряжения.

- Напряжение должно быть подключено в соответствии с информацией на заводской табличке. Подключение должно быть безопасным электрическим соединением и одна проводка должна быть заземлена, пожалуйста, соблюдайте информацию по технике безопасности при проведении работ по подключению. Напряжение и частота, указанные на заводской табличке, могут быть установлены и подключены только в том случае, если они соответствуют фактическим параметрам сети.

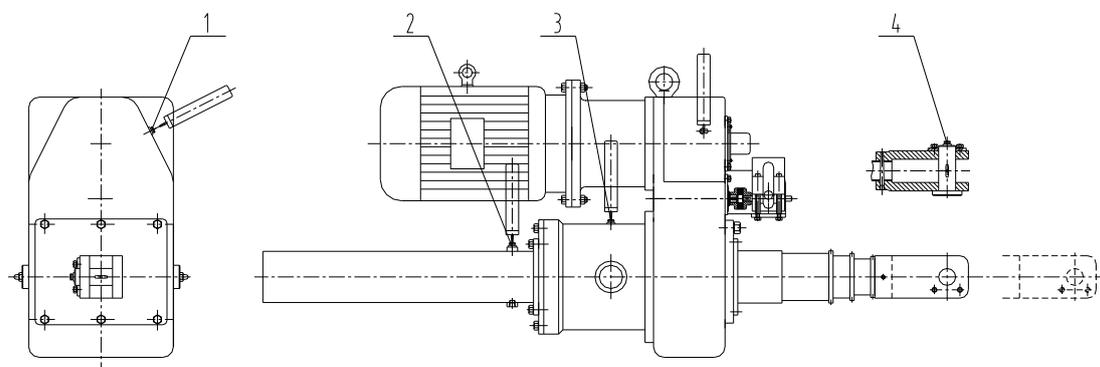
- Электрический двигатель толкателя подключен в соответствии с электрической схемой на внутренней стороне распределительной коробки. Проводка концевого выключателя прокладывается в соответствии с различными требованиями клиентов к конфигурации, а конкретную информацию можно получить в компании Ningbo Exploration.

Примечание: Электрические приводы не могут работать без концевых выключателей. Если концевой выключатель не входит в комплект поставки, для выполнения этой функции необходимо установить внешний концевой выключатель на месте.

## 6. Техническое обслуживание

- В зависимости от условий эксплуатации электрический привод следует регулярно проверять на пригодность для предотвращения неисправностей, опасности и повреждений.
- Редуктор с электрическим приводом и механическое трансмиссионное устройство были заполнены консистентной смазкой перед отправкой с завода и могут использоваться напрямую. К электрическим приводам особых требований нет, а общая заливка 2# общей литиевой смазкой (GB7324-1994), модель смазки подчиняется фактическим требованиям. Цикл замены смазки обычно составляет 12 месяцев, а цикл замены смазки может быть увеличен или уменьшен в зависимости от фактической рабочей ситуации.
- Точка смазки электрического привода XDT и количество заполнения смазаемых деталей.
- Точка смазки электрического толкателя расположена так, как показано на рисунке: 1-точка смазки редуктора; 2-точка смазки пылезащитного рукава; 3-точка смазки корпуса подшипника; 4-Точка смазки соединительного пальца.

Лучше всего использовать ручной способ заполнения точки смазки электропривода, а заполнять смазочные детали при заполнении смазочной смазкой категорически запрещено, чтобы не повредить оборудование



电动推杆润滑部件润滑脂填充量

序号	润滑部件	润滑脂型号	填充量		
			XDT1000~ 3000	XDT5000~ 7000	XDT10000
1	减速箱	2#通用锂基润滑脂(型号可由用户指定)	1.5~2L	3~4L	5-6 L
2	轴承座		0.3~0.5L	0.5~0.7L	1.0~1.2L
3	防尘套管		0.5~1L	1~1.5L	1~1.5L

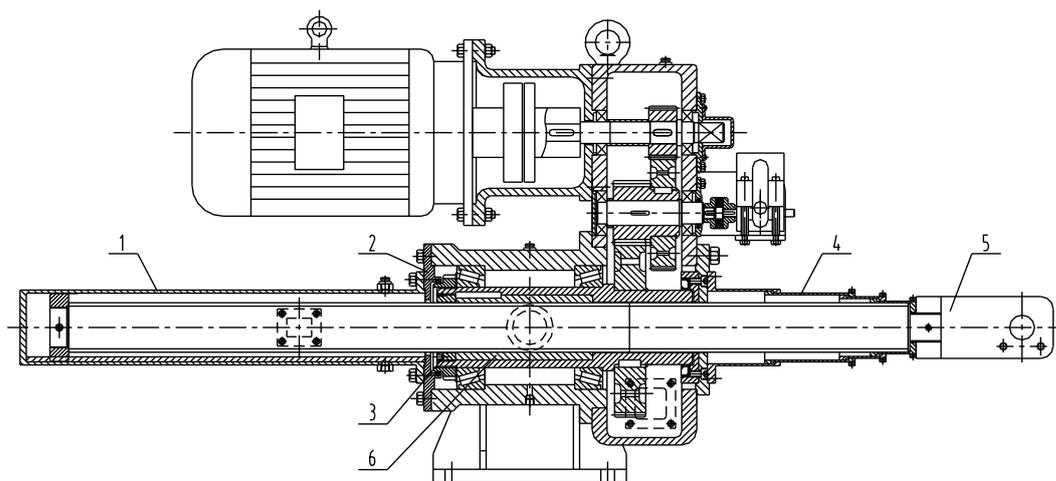
注：防尘套管润滑脂填充量按 500mm 行程计算,每增加或减少 100mm 行程, XDT1000~3000 填充量按 0.1L~0.2L 递增或递减, XDT5000~10000 填充量按 0.2L~0.3L 递增或递减。

Примечание: Категорически запрещается заполнять смазочные части электропривода при заполнении консистентной смазкой, чтобы не повредить оборудование

● Изнашиваемые детали электрических приводов XDT:

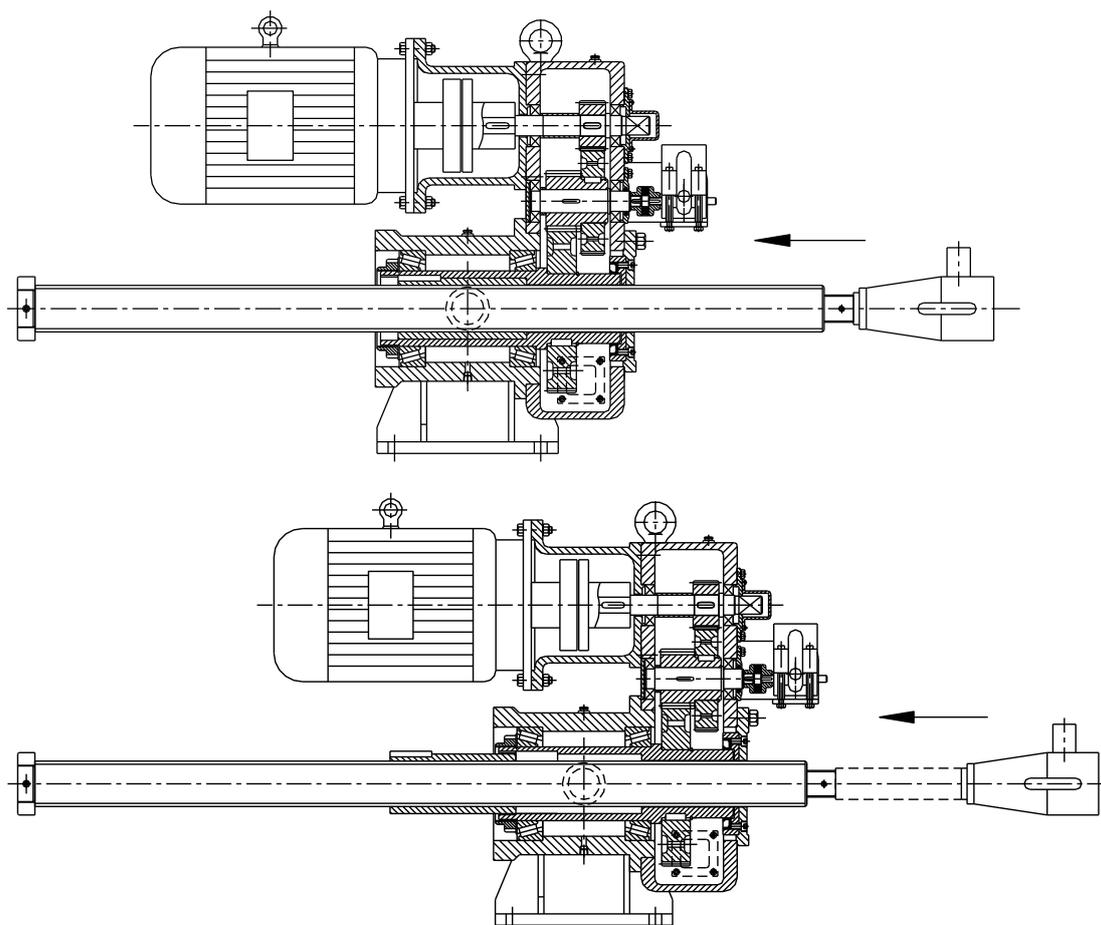
A - Медная гайка: Медная гайка является наиболее уязвимой частью электрического привода и является важной деталью для ежедневного обслуживания и замены.

Шаг 1: Перед разборкой 6-медной гайки следует снять 1-пылезащитную втулку, 2-сквозную крышку, 3-компрессионную гайку, 4-расширительную втулку и 5-соединительную вилку.



Шаг 2: Поместите домкрат и другие устройства для разборки на головку винта, и под действием силы домкрата пара винтов и гайки разгружается задом

наперед.



Шаг 3: Пара винтовых гаек разгружена, устанавливается новая медная гайка, затягивается 3-компрессионная гайка, а также устанавливаются 2-сквозная крышка, 1-пылезащитная втулка, 4-телескопическая втулка, 5-соединительная головка вилки и другие компоненты для завершения разборки и сборки.

В - Концевой выключатель: Вы всегда должны обращать внимание на проверку концевого выключателя хода, чтобы он оставался в хорошем положении, чтобы смещение не вышло из-под контроля и не вышло из строя.

## 7. Анализ отказов

序号	故障现象	原因分析	解决方法
1	推杆出现卡死现象	铜螺母损坏	更换铜螺母
2	推杆出现不正常的噪音	铜螺母磨损过量	更换铜螺母
3	推杆伸缩出现转动	导轨、圆螺母损坏	更换导轨、圆螺母
4	电机电流过大	过载、减速箱充油量过多、电磁制动器未打开	充油量按规定进行添加、更换制动器

## 8. Хранение

- Электрические приводы XDT устанавливаются не сразу и

---

должны храниться в сухом месте во избежание вибрации и защите от окружающей среды.