

Электрический привод типа DT

Вручную



## ООО Нинбо Тансуо Машины Производство

Адрес: No 206, улица Байхэ, зона экономического развития, уезд  
Сяншань, город Нинбо, провинция Чжэцзян

Молния: 315700

Телефон: 0574-65721608

факс: 0574-65725072

URL-адрес: [www.tsjx.net](http://www.tsjx.net)

почтовый ящик: [tsjx@cnool.net](mailto:tsjx@cnool.net)

### 1. применять

- Электрический привод является безопасным, надежным и

лаконичным устройством линейной передачи. Принцип заключается в размещении мотора

Вращательное движение преобразуется в линейное движение толкателя с помощью винтового стержня и пары винтовых стержней, которые могут заменить гидравлический цилиндр и цилиндр и могут использоваться для вертикального подъема, открытия и закрытия клапанов, управления позиционированием, регулировки положения и других случаев.

Применимая среда:  $-15^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。

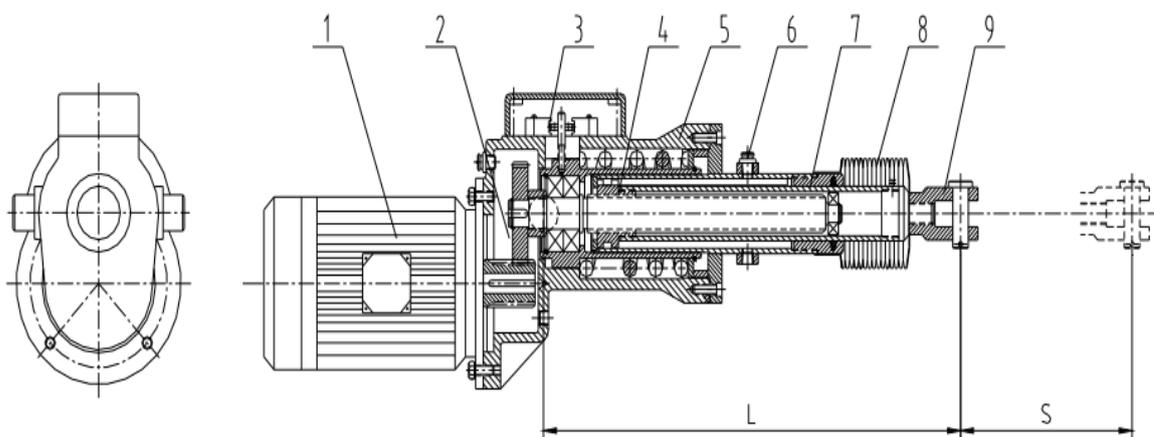
## 2. Как это работает

- Электрический толкатель типа DT использует двигатель в качестве источника питания и приводит в движение трансмиссионную пару с трапециевидной винтовой гайкой через редуктор, который преобразует вращательное движение двигателя в линейное возвратно-поступательное движение.

- Электрический привод типа DT обладает высокоэффективной функцией самоблокировки. В случае сбоя питания, через тормоза (Пара винтовых гаек имеет функцию самоблокировки) может останавливать и удерживать груз в любом положении.

## 3. структура

- Электрический толкатель типа DT состоит из 1-мотора, 2-редуктора, 3-моментного защитного выключателя, 4-трапециевидной винтовой гайки трансмиссионной пары, 5-рамы, 6-масляной форсунки, 7-толкателя, 8-телескопической защитной крышки, 9-соединительной вилки и других компонентов.



4. Технические параметры (заполните в соответствии с различными моделями приводов)  
 Название: Электрический привод

Технические характеристики и модели: DT 500450-50

Номинальная нагрузка:  $F = 500\text{kg}$

Действующий маршрут:  $S = 450\text{mm}$

Установочные размеры:  $L = 731\text{mm}$

Скорость по прямой:  $V = 50\text{mm/s}$

Рабочее напряжение: 480V (AC)

Номинальная мощность: 0.55KW

Номинальная частота: 60HZ

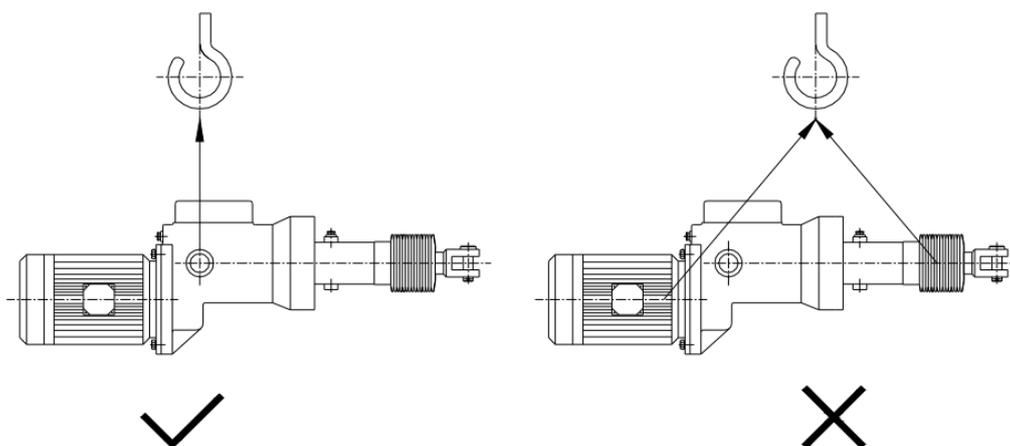
Защита от проникновения внутрь: IP55、Класс F

Вышеуказанные технические параметры электрического привода приведены только для иллюстрации, фактические технические параметры см. на заводской табличке на электрическом приводе.

5. Установка и использование

5.1 Механическая установка

6. ● Загрузка и разгрузка электрических приводов типа DT должна производиться в соответствии со схемой.

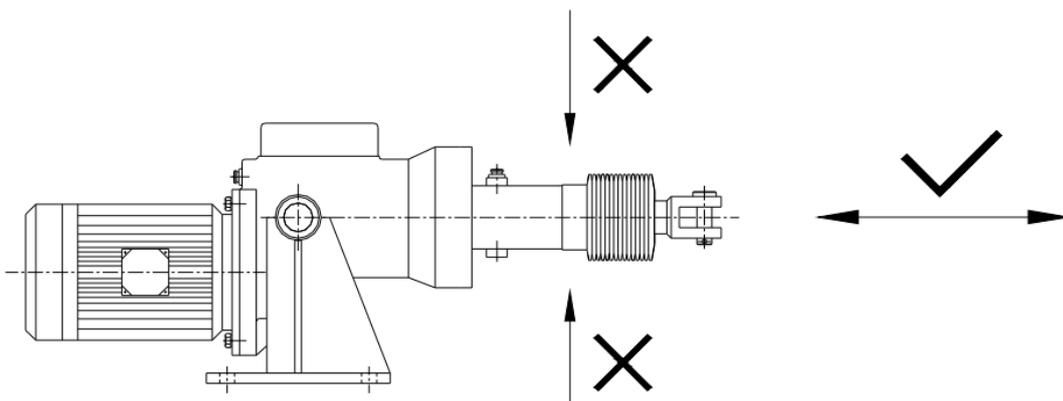


● Перед установкой толкателя проверьте, соответствует ли размер его установочного положения требованиям.

● Электрический толкатель закреплен на монтажной опоре через цапфу, что позволяет корпусу толкателя вращаться под определенным углом с цапфой в качестве центра без заклинивания, а монтажная опора должна выдерживать большое двухтактное усилие, а установочная опора должна быть обеспечена достаточными мерами защиты от ослабления.

● Когда соединительная головка вилки с электрическим приводом шарнирно соединена с движущимися частями, следует убедиться, что шарнир между ними не будет заклинен в пределах движущегося диапазона.

Электрические приводы могут выдерживать номинальные осевые двухтактные нагрузки, но не радиальные.



Рабочий ход электропривода не может превышать номинальный.

- Электрический привод оснащен ручным управлением, а ручной вал на двигателе вращается с помощью гаечного ключа или торцевого ключа. (Двигатель с электромагнитным тормозом должен быть отпущен первым при ручном управлении, а груз должен быть снят до того, как тормоз будет отпущен).

## 5.2 Электромонтаж

- Работы по электрическому подключению могут выполнять только профессионалы, а распределительная коробка может быть открыта только при отсутствии напряжения.

- Напряжение должно быть подключено в соответствии с информацией на заводской табличке. Подключение должно быть безопасным электрическим соединением и одна проводка должна быть заземлена, пожалуйста, соблюдайте информацию по технике безопасности при проведении работ по подключению. Напряжение и частота, указанные на заводской табличке, могут быть установлены и подключены только в том случае, если они соответствуют фактическим параметрам сети.

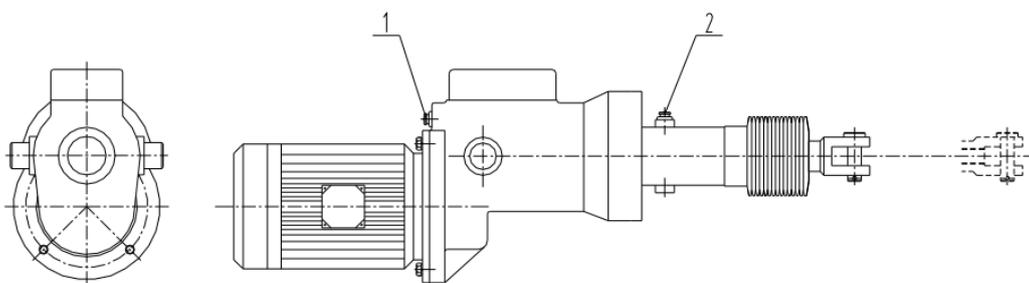
- Электрический двигатель толкателя подключен в соответствии с электрической схемой на внутренней стороне распределительной коробки. Проводка концевого выключателя прокладывается в соответствии с различными требованиями клиентов к конфигурации, а конкретную информацию можно

получить в компании Ningbo Exploration.

Примечание: Электрические приводы не могут работать без концевых выключателей. Если концевой выключатель не входит в комплект поставки, для выполнения этой функции необходимо установить внешний концевой выключатель на месте.

## 6. содержание

- ● В зависимости от условий эксплуатации электрические приводы следует регулярно проверять на пригодность для предотвращения поломок, опасностей и повреждений.
  - Редуктор с электрическим приводом и механическое трансмиссионное устройство были заполнены консистентной смазкой перед отправкой с завода и могут использоваться напрямую. Регулярно проверяйте смазку трансмиссионной части через смотровое отверстие, особых требований к электрическому толкателю нет, а общая заливка 2# общей литиевой смазкой (GB7324-1994), модель смазки подчиняется фактическим требованиям.
  - Точка смазки электрического привода DT и количество заполнения смазаемых деталей.
  - Точка смазки электрического толкателя расположена так, как показано на рисунке: 1-точка смазки редуктора; 2-трапециевидная винтовая гайка трансмиссия вспомогательная точка смазки



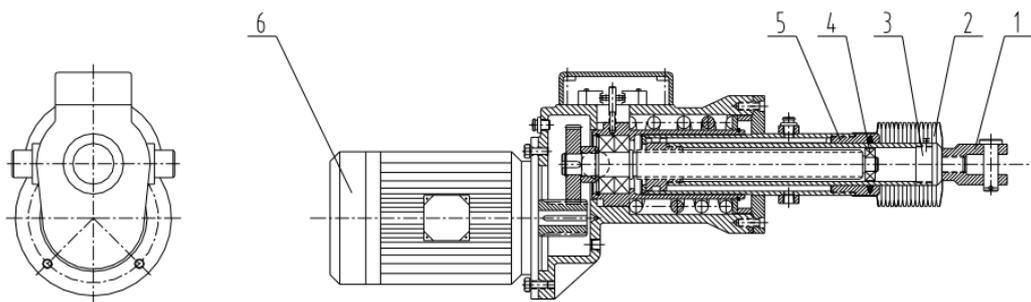
Количество смазки, заполняемой смазываемыми деталями электропривода				
порядковый номер	Смазывание деталей	Тип смазки	Объем заполнения	
			DT100~300	DT500~1000
1	Коробка передач	2# Литиевая смазка	0.15~0.2L	0.2~0.3L
2	Трансмиссионная пара с трапецевидной винтовой гайкой	общего назначения (модель может быть указана пользователем)	0.1~0.2L	0.15~0.3L
<p>Примечание: Количество смазки для заполнения трансмиссионной пары трапецевидной винтовой гайки рассчитывается в соответствии с ходом 500 мм, и каждые 100 мм ход увеличивается или уменьшается, Объем наполнения DT100 ~ 300 увеличивается или уменьшается на 0,02 л ~ 0,03 л, а объем наполнения DT500 ~ 1000 увеличивается или уменьшается на 0,03 л ~ 0,04 л</p>				

Примечание: Категорически запрещается заполнять смазочные части электропривода при заполнении консистентной смазкой, чтобы не повредить оборудование

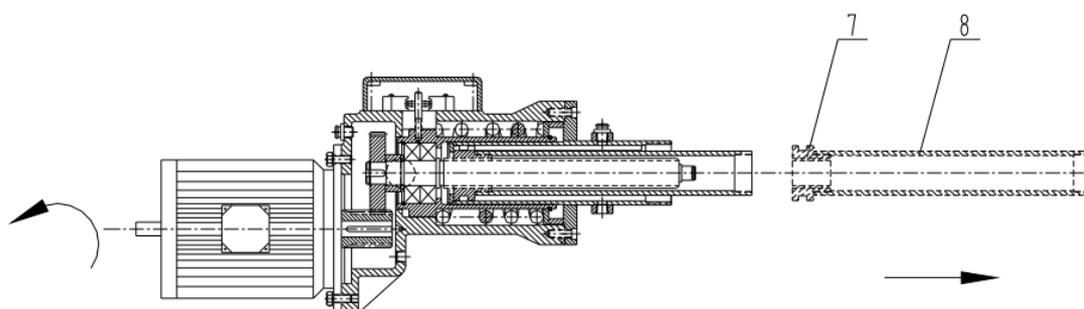
● Изнашиваемые детали электрического привода DT:

A - Медная гайка: Медная гайка является наиболее уязвимой частью электрического привода и является важной деталью для ежедневного обслуживания и замены.

Шаг 1: Перед разборкой медной гайки 1-соединительная вилка, 2-телескопическая защитная крышка, 3-соединительный вал, 4-подшипниковый, 5-втулочный, 6-моторный задний щиток снят.



Шаг 2: Поверните вал двигателя так, чтобы 7-медная гайка и 8-толкатель разрядились.



Шаг 3: Гайка выгружена, устанавливается новая медная гайка, винт М5х10 фиксируется толкателем, винт вкручивается, а для завершения сборки устанавливаются втулка 5 вала, 4 подшипника, 3 соединительный вал, 2 телескопический защитный кожух, 1 соединительная вилка, 6 мотор задний щиток и другие детали.

В - Концевые выключатели: Необходимо всегда проявлять осторожность при проверке ходовых концевых выключателей, чтобы они оставались в хорошем состоянии положение в случае, если смещение выйдет из-под контроля и произойдет сбой.

## 7. Анализ отказов

порядковый номер	Явление разлома	Анализ причин	Резолюция
1	Клюшка застряла	Повреждена медная гайка	Замените медную гайку
2	Клюшка имеет аномальный шум	Чрезмерный износ медной гайки	Замените медную гайку
3	Толкатель телескопически	Повреждены направляющая	Замените направляющи

	й вращается	рейка и круглая гайка	е и круглые гайки
4	Слишком высокий ток двигателя	Перегрузка, чрезмерная заливка масла в коробку передач, электромагнитный тормоз не открывается	Количество масляной заливки добавляется в соответствии с регламентом. Замените тормоза

## 8. хранение

- Приводы DT не устанавливаются сразу и должны храниться в сухом месте, избегать вибрации и защищать от воздействия окружающей среды.