

Электрический привод типа DG

Вручную



ООО Нинбо Тансуо Машины Производство

Адрес: No 206, улица Байхэ, зона экономического развития, уезд
Сяншань, город Нинбо, провинция Чжэцзян

Молния: 315700

Телефон: 0574-65721608

факс: 0574-65725072

URL-адрес: www.tsjx.net

почтовый ящик: tsjx@cnool.net

1. применять

- Электрический привод является безопасным, надежным и

лаконичным устройством линейной передачи. Принцип заключается в размещении мотора

Вращательное движение преобразуется в линейное движение толкателя через трансмиссионную пару с трапецевидной винтовой гайкой, которая может использоваться в различных случаях, таких как вертикальный подъем, открытие и закрытие клапанов, управление позиционированием, регулировка положения и так далее, вместо гидравлических цилиндров и цилиндров.

- Применимая среда: $-15^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。

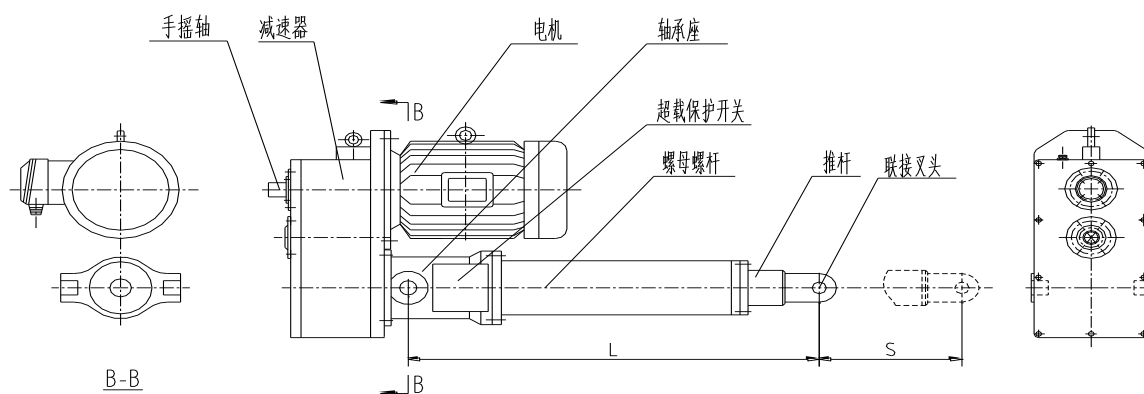
2. Как это работает

- Электрический толкатель типа DG использует двигатель в качестве источника питания и приводит в движение трансмиссионную пару с трапецевидной винтовой гайкой через редуктор, который преобразует вращательное движение двигателя в линейное возвратно-поступательное движение.

- Электрический привод типа DG имеет высокоэффективную функцию самоблокировки. В случае сбоя питания, через тормоза (Пара винтовых гаек имеет функцию самоблокировки) может останавливать и удерживать груз в любом положении.

3. структураStructure

- Электрический привод типа DG состоит из двигателя, редуктора, трансмиссионной пары с трапецевидной винтовой гайкой, толкателя, соединительной вилки, седла подшипника, телескопической защитной крышки, выключателя перегрузки и других компонентов.



4. Технические параметры (заполните в соответствии с различными моделями приводов)
 Название: Электрический привод

Тип спецификации: DGbm 2000500-30

Номинальная нагрузка: $F = 2000\text{kg}$

Действующий маршрут: $S = 500\text{mm}$

Установочные размеры: $L = 1120\text{mm}$

Скорость по прямой: $V = 30\text{mm/s}$

Рабочее напряжение: 380V (AC)

Номинальная мощность: 2.2KW

Номинальная частота: 50HZ

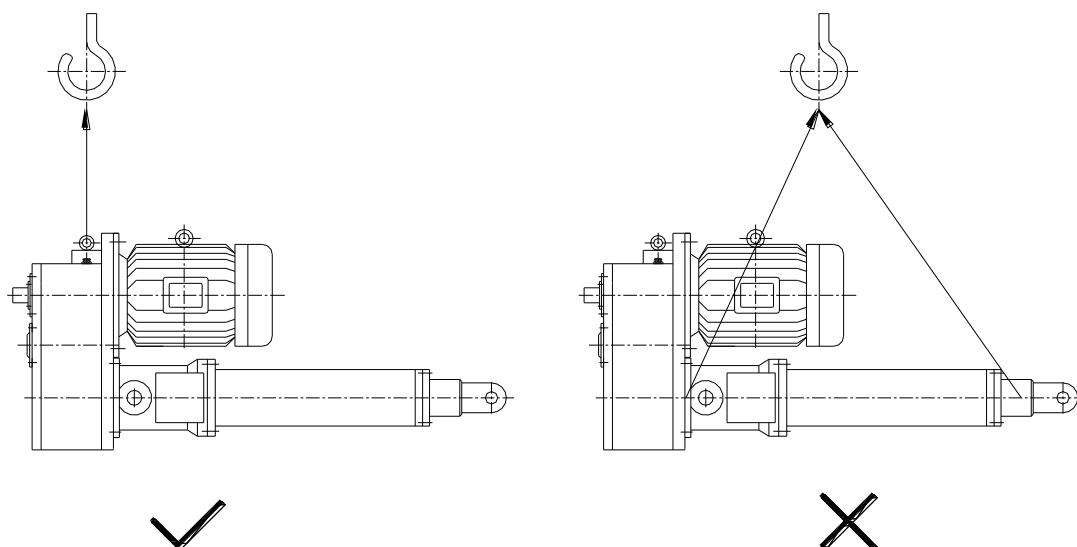
Защита от проникновения внутрь: IP55、Класс F

Вышеуказанные технические параметры электрического привода приведены только для иллюстрации, фактические технические параметры см. на заводской табличке на электрическом приводе.

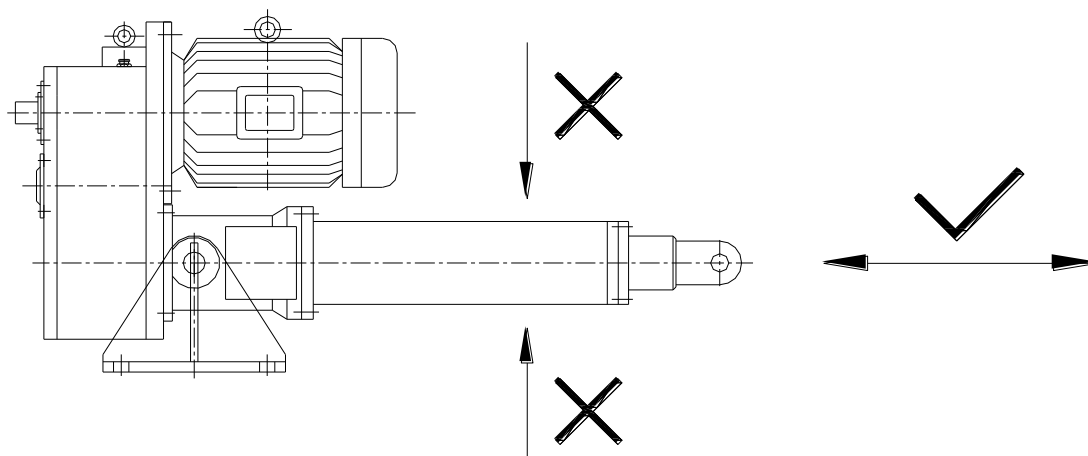
5. Установка и использование

5.1 Механический монтаж

● Загрузка и разгрузка электроприводов типа DG должна производиться в соответствии со схемой.



- Перед установкой толкателя проверьте, соответствует ли размер его установочного положения требованиям.
- Электрический толкатель закреплен на монтажном подшипнике с помощью цапфы, и корпусу толкателя разрешается вращаться под определенным углом с цапфой в качестве центра без заклинивания, а монтажный подшипник должен выдерживать большое двухтактное усилие, а установочный подшипник должен иметь достаточные меры по защите от ослабления.
- Когда соединительная головка вилки электропривода шарнирно закреплена с движущимися частями, следует убедиться, что шарнир между ними не будет заклинен в пределах движущегося диапазона.
- Электрический привод может выдерживать номинальную осевую двухтактную нагрузку, но не может выдерживать радиальную нагрузку.



- Рабочий ход электропривода не может превышать номинальный.
- Электропривод оснащен ручным управлением, а верхний вал редуктора вращается с помощью гибкого ключа или торцевого ключа. (Двигатель с электромагнитным тормозом должен быть отпущен первым при ручном управлении, а груз должен быть снят до того, как тормоз будет отпущен).

5.2 Электромонтаж

- Работы по электрическому подключению могут выполнять только профессионалы, а распределительная коробка может быть открыта только при отсутствии напряжения.
- Напряжения должны быть подключены в соответствии с информацией на заводской табличке. Подключение должно быть безопасным электрическим соединением и одна проводка должна быть заземлена, пожалуйста, соблюдайте информацию по технике безопасности при проведении работ по подключению. Напряжение и частота, указанные на заводской табличке, могут быть установлены и подключены только в том случае, если они соответствуют фактическим параметрам сети.
- Электродвигатель привода подключен в соответствии с

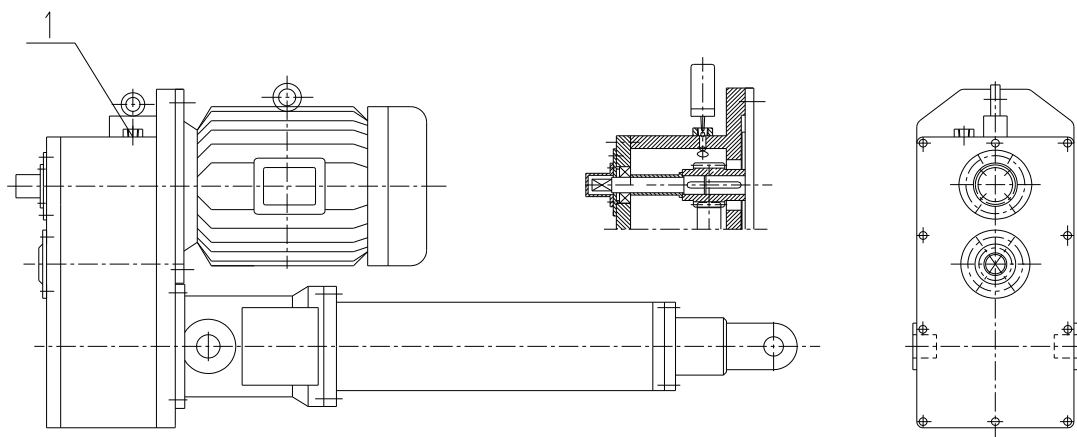
электросхемой на внутренней стороне распределительной коробки. Проводка концевого выключателя прокладывается в соответствии с различными требованиями клиентов к конфигурации, а конкретную информацию можно получить в компании Ningbo Exploration.

Примечание: Электрические приводы не могут работать без конечных выключателей. Если конечный выключатель не входит в комплект поставки, для выполнения этой функции необходимо установить внешний конечный выключатель на месте.

6. содержание

- В зависимости от условий эксплуатации электрические приводы следует регулярно проверять на пригодность для предотвращения поломок, опасностей и повреждений.
- Редуктор с электрическим приводом и механическое трансмиссионное устройство были заполнены консистентной смазкой перед отправкой с завода и могут использоваться напрямую. К электрическим приводам особых требований нет, а общая заливка 2# общей литиевой смазкой (GB7324-1994), модель смазки подчиняется фактическим требованиям.
- Точка смазки электропривода DG и количество заполнения смазывающих деталей.

Расположение точек смазки электропривода показано на рисунке: 1-точки смазки коробки передач (вручную заполненные литиевой смазкой). Количество залитой смазки подробно описано в таблице 1



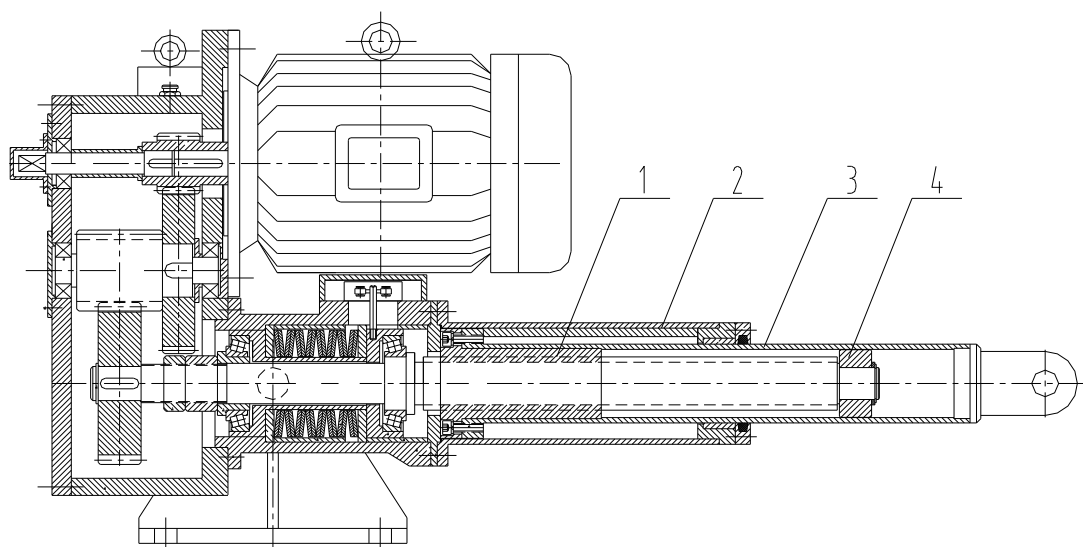
Количество смазки, заполняемой смазываемыми деталями электропривода						
порядковый номер	Смазывание деталей	Тип смазки	Объем заполнения			замечание
			DG2000 ~4000	DG6000~ 8000	DG10000~ 16000	
1	Коробка передач	2# Литиевая смазка общего назначения (модель может быть указана пользователем)	1~1.5L	2~3L	4~5L	
Примечание: Цикл замены смазки редуктора с электрическим приводом составляет 1 год, и клиент может увеличить или уменьшить количество в соответствии с фактическим использованием.						

Примечание: Категорически запрещается заполнять смазывающие части электропривода при заполнении смазочной смазкой, чтобы не повредить оборудование.

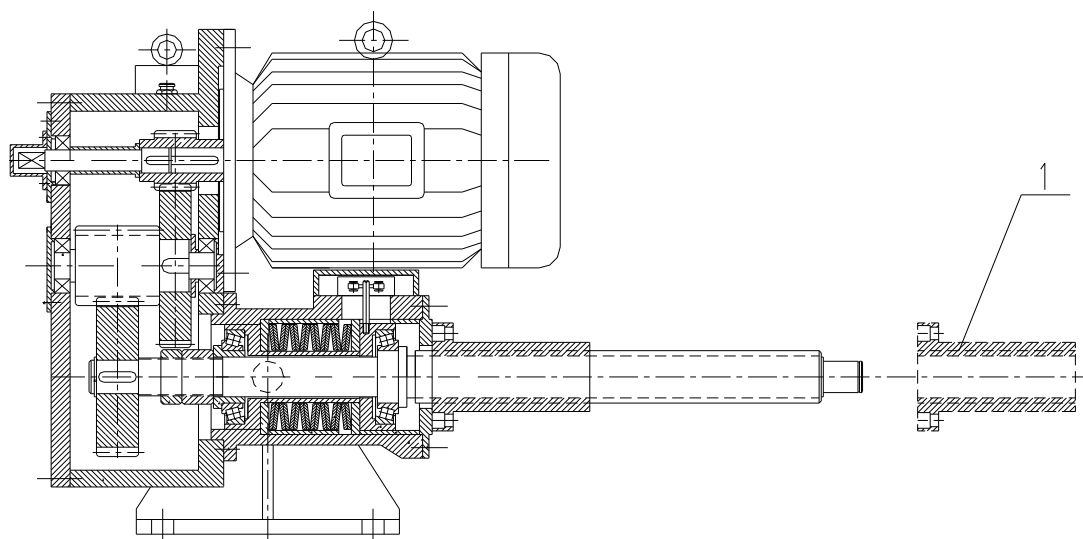
● Расходные материалы для электроприводов DG

А - Медная гайка: Медная гайка является наиболее уязвимой частью электрического привода и является важной деталью для ежедневного обслуживания и замены.

Шаг 1: Перед разборкой 1-медной гайки следует снять блок цилиндров с 2-толкающим стержнем, 3-толкающий стержень и 4-скользящий подшипник.



Шаг 2: Открутите поврежденную медную гайку.



Шаг 3: Установите новую 1-медную гайку, а затем установите

4-скользящий подшипник, 3-толкающий стержень, блок цилиндров с 4-толкающим стержнем и другие детали по очереди, и завершите разборку и сборку.

В - Концевой выключатель: Вы всегда должны обращать внимание на проверку концевого выключателя хода, чтобы он оставался в хорошем положении, чтобы смещение не вышло из-под контроля и не вышло из строя.

7. Анализ отказов

порядковый номер	Явление разлома	Анализ причин	Резолюция
1	Ключка застряла	Повреждена медная гайка	Замените медную гайку
2	Ключка имеет аномальный шум	Чрезмерный износ медной гайки	Замените медную гайку
3	Толкатель телескопически и вращается	Повреждены направляющая рейка и круглая гайка	Замените направляющие и круглые гайки
4	Слишком высокий ток двигателя	Перегрузка, чрезмерная заливка масла в коробку передач, электромагнитный тормоз не открывается	Количество масляной заливки добавляется в соответствии с регламентом. Замените тормоза

8. хранение

● Приводы DG не устанавливаются сразу и должны храниться в сухом месте, избегать вибраций и защищать от окружающей среды.