

Электрический привод типа BSDb

Вручную



ООО Нинбо Тансуо Машины Производство

Адрес: No 206, улица Байхэ, зона экономического развития, уезд
Сяншань, город Нинбо, провинция Чжэцзян

Молния: 315700

Телефон: 0574-65721608

факс: 0574-65725072

URL-адрес: www.tsjx.net

почтовый ящик: tsjx@cnool.net

1. применять

- Электрический привод является безопасным, надежным и лаконичным устройством линейной передачи. Принцип

заключается в размещении мотора

Вращательное движение преобразуется в линейное движение толкателя через прецизионную пару приводов шарико-винтовых пар, которые могут использоваться в различных случаях, таких как вертикальный подъем, открытие и закрытие клапанов, управление позиционированием, регулировка положения и так далее, вместо гидравлических цилиндров и цилиндров.

- Применимая среда: $-15^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。

2. Как это работает

- Электрический привод BSDb использует двигатель в качестве источника питания и приводит в движение прецизионную пару передач шарико-винтовой пары через редуктор, который преобразует вращательное движение двигателя в линейное возвратно-поступательное движение.
- Электрический привод типа BSDb имеет высокоэффективную функцию самоблокировки. В случае сбоя питания тормоз может быть использован для остановки и удержания груза в любом положении.

3. структура

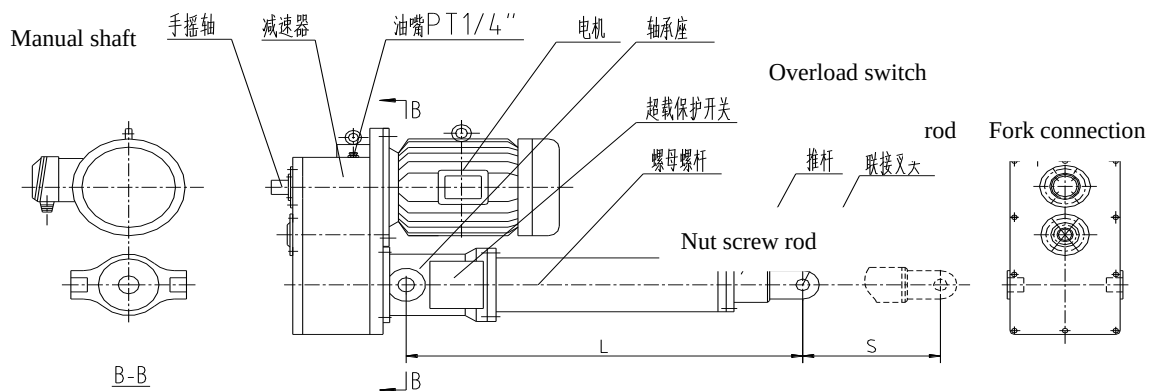
- Электрический привод BSDb состоит из двигателя, редуктора, трансмиссионной пары с трапецевидной винтовой гайкой, толкателя, соединительной вилки, посадочного места подшипника, телескопического защитного кожуха, выключателя перегрузки и других компонентов.

reducer

Oil nozzle

motor

Bearing house



4. Технические параметры (заполните в соответствии с различными моделями приводов) Название: Электрический привод

Технические характеристики и модели: BSDb 2000500-30

Номинальная нагрузка: $F = \underline{2000\text{kg}}$

Действующий маршрут: $S = \underline{500\text{mm}}$

Установочные размеры: $L = \underline{870\text{mm}}$

Скорость по прямой: $V = \underline{30\text{mm/s}}$

Рабочее напряжение: 380V (AC)

Номинальная мощность: 0.75KW

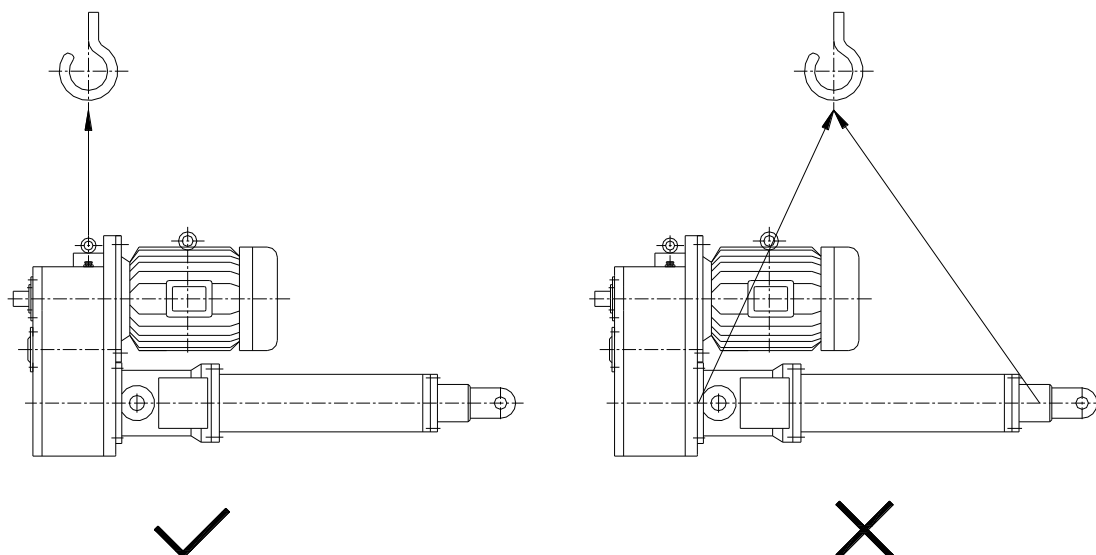
Номинальная частота: 50HZ

Защита от проникновения внутрь: IP55、Класс F

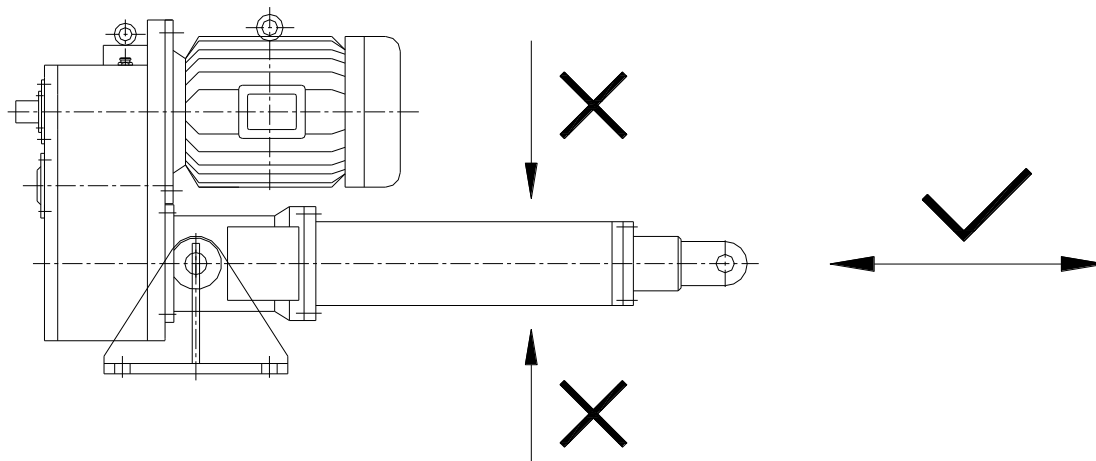
5. Установка и использование

5.1 Механический монтаж

● Загрузка и разгрузка электроприводов BSDb должна производиться в соответствии со схемой.



- Перед установкой толкателя проверьте, соответствует ли размер его установочного положения требованиям.
- Электрический толкатель закреплен на монтажном подшипнике с помощью цапфы, и корпусу толкателя разрешается вращаться под определенным углом с цапфой в качестве центра без заклинивания, а монтажный подшипник должен выдерживать большое двухтактное усилие, а установочный подшипник должен иметь достаточные меры по защите от ослабления.
- Когда соединительная головка вилки электропривода шарнирно закреплена с движущимися частями, следует убедиться, что шарнир между ними не будет заклинен в пределах движущегося диапазона.
- Электрические приводы могут выдерживать номинальные осевые двухтактные нагрузки, но не радиальные.



- Рабочий ход электропривода не может превышать номинальный.

- Электропривод оснащен ручным управлением, а верхний вал редуктора вращается с помощью гибкого ключа или торцевого ключа. (Двигатель с электромагнитным тормозом должен быть отпущен первым при ручном управлении, а груз должен быть снят до того, как тормоз будет отпущен).

5.2 Электромонтаж

- Работы по электрическому подключению могут выполнять только профессионалы, а распределительная коробка может быть открыта только при отсутствии напряжения.

- Напряжения должны быть подключены в соответствии с информацией на заводской табличке. Подключение должно быть безопасным электрическим соединением и одна проводка должна быть заземлена, пожалуйста, соблюдайте информацию по технике безопасности при проведении работ по подключению. Напряжение и частота, указанные на заводской табличке, могут быть установлены и подключены только в том случае, если они соответствуют фактическим параметрам сети.

- Электродвигатель привода подключен в соответствии с

электросхемой на внутренней стороне распределительной коробки. Проводка концевого выключателя прокладывается в соответствии с различными требованиями клиентов к конфигурации, а конкретную информацию можно получить в компании Ningbo Exploration.

Примечание: Электрические приводы не могут работать без концевых выключателей. Если концевой выключатель не входит в комплект поставки, для выполнения этой функции необходимо установить внешний концевой выключатель на месте.

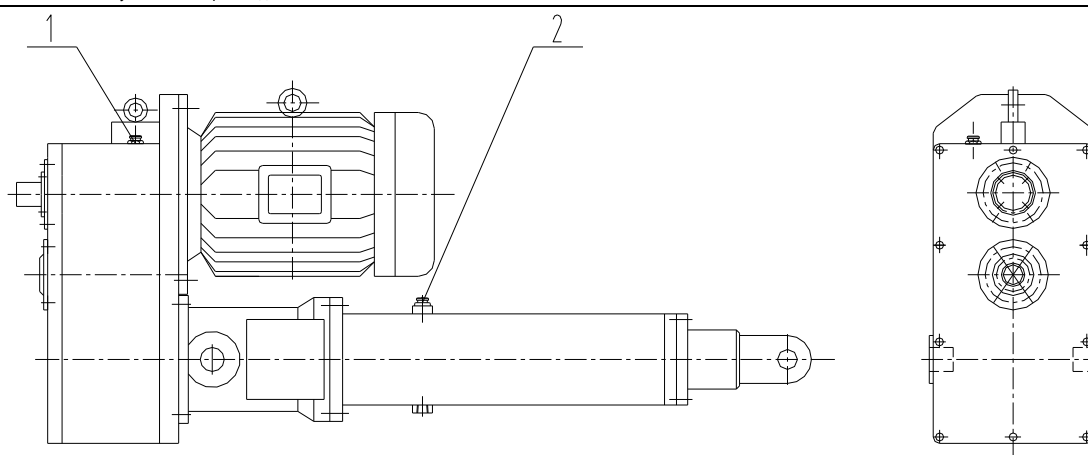
6. содержание

- В зависимости от условий эксплуатации электрические приводы следует регулярно проверять на пригодность для предотвращения поломок, опасностей и повреждений.

- Редуктор с электрическим приводом и механическое трансмиссионное устройство были заполнены смазочной смазкой перед отправкой с завода и могут использоваться напрямую, а смазка трансмиссионной части регулярно проверяется через смотровое отверстие. К электрическим приводам особых требований нет, а общая заливка 2# общей литиевой смазкой (GB7324-1994), модель смазки подчиняется фактическим требованиям.

- Точки смазки электроприводов BSDb и количество заполнения смазываемых деталей.

Расположение точек смазки электротолкателя показано на рисунке: 1-точка смазки редуктора; 2-Точка смазки пылезащитного рукава.



Количество смазки, заполняемой смазываемыми деталями электропривода					
порядковый номер	Смазывание деталей	Тип смазки	Объем заполнения		замечание
			BSDb2000~ 4000	BSDb6000~ 8000	
1	Коробка передач	2# Литиевая смазка общего назначения	1~1.5L	1. 5~2L	
2	Суперобложка	(модель может быть указана пользователем)	0.5~0.7L	0.7~0.9L	

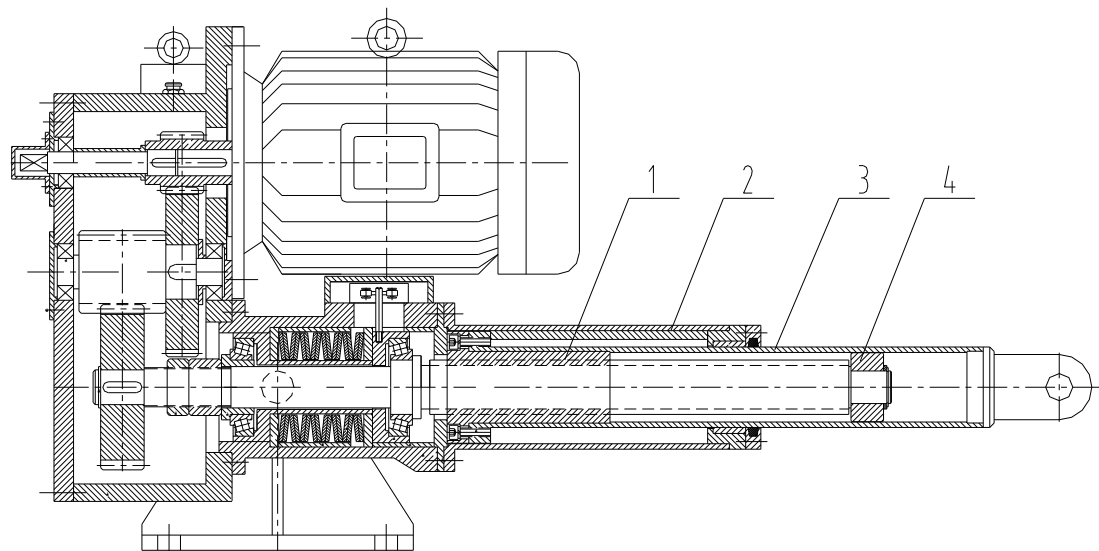
Примечание: Количество смазки для заполнения пылезащитной втулки рассчитывается в соответствии с ходом 500 мм, и количество заполнения BSDb2000 ~ 4000 увеличивается или уменьшается на 0,1 л ~ 0,15 л при каждом увеличении или уменьшении хода 100 мм, а количество заполнения BSDb6000 ~ 8000 увеличивается или уменьшается на 0,15 кг ~ 0,2 л

Примечание: Категорически запрещается заполнять смазочные части электропривода при заполнении консистентной смазкой, чтобы не повредить оборудование

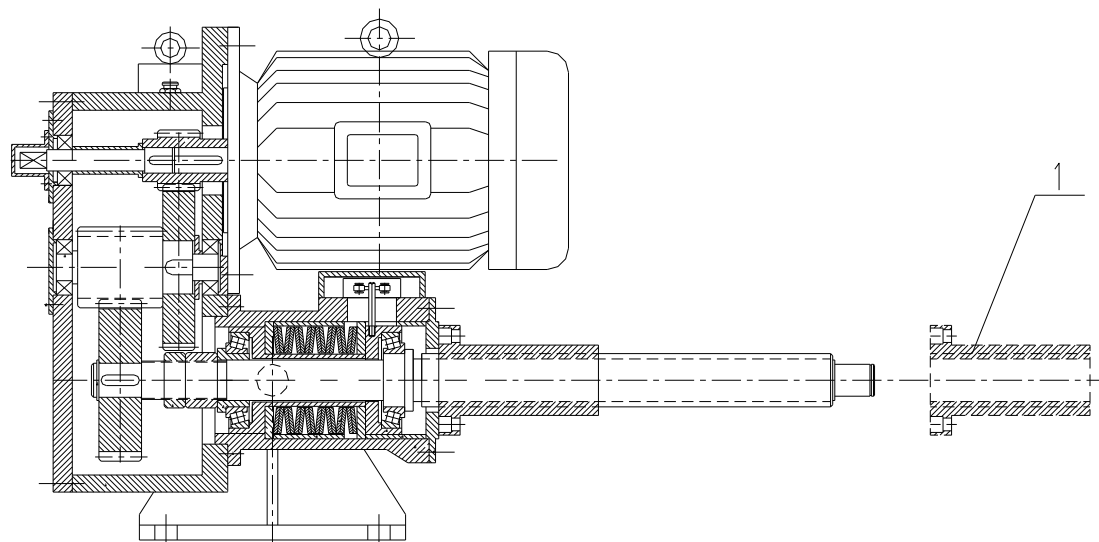
● Расходные материалы для электроприводов BSDb:

А - Шариковая гайка: Шариковая гайка является наиболее уязвимой частью электрического привода и является важной деталью для ежедневного обслуживания и замены.

Шаг 1: Перед разборкой 1-шариковой гайки следует снять блок с 2-толкающим стержнем, 3-толкающим стержнем и 4-скользящим подшипником.



Шаг 2: Открутите поврежденную шариковую гайку.



Шаг 3: Соберите новую 1-шариковую гайку, а затем установите 4-скользящий подшипник, 3-толкающий стержень, блок цилиндров с 2-толкающим стержнем и другие детали по очереди, чтобы завершить разборку и сборку.

В - Концевой выключатель: Вы всегда должны обращать внимание на проверку концевого выключателя хода, чтобы он оставался в хорошем положении, чтобы смещение не вышло из-под контроля и не вышло из строя.

7. Анализ отказов

порядковый номер	Явление разлома	Анализ причин	Резолюция
1	Ключка застряла	Повреждена шаровая гайка	Замените шариковую гайку

2	Ключка имеет аномальный шум	Чрезмерный износ шаровой гайки	Замените шариковую гайку
3	Толкатель телескопический вращается	Повреждены направляющая рейка и круглая гайка	Замените направляющие и круглые гайки
4	Слишком высокий ток двигателя	Перегрузка, чрезмерная заливка масла в коробку передач, электромагнитный тормоз не открывается	Количество масляной заливки добавляется в соответствии с регламентом. Замените тормоза

8. хранение

- Приводы BSDb не устанавливаются сразу и должны храниться в сухом месте, избегать вибраций и защищать от окружающей среды.