

Роликов

Используйте инструкцию по эксплуатации

ООО Нинбо Тансуо Машины Производство

Адрес: No 206, улица Байхэ, промышленный парк округа Сяншань

Email : tsjx@cnool.net

Телефон: 86-574-65751946

факс: 0574-65725072

URL-адрес :

<http://www.tsjx.net>

1. Общая информация

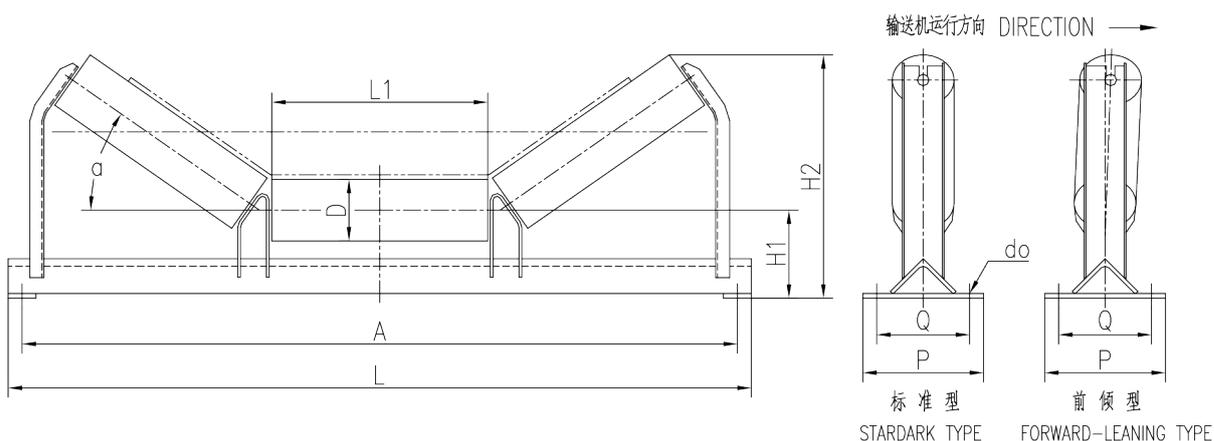
Натяжной ролик является важной частью ленточного конвейера, который используется для поддержки конвейерной ленты и материалов, перевозимых по конвейерной ленте.

2. Классификация и принцип работы холостого хода

Комплекты натяжных роликов в основном можно разделить на две категории; несущих роликов и комплекты возвратных роликов. Среди них в группу несущих входят: комплект натяжных колес желоба, комплект буферного натяжного колеса

переходных натяжных колес, комплект самоустанавливающихся натяжных колес; В комплект возвратных роликов входят: комплект параллельных возвратных роликов, набор V-образных возвратных роликов, комплект обратных V-образных направляющих колес, V-образный комплект самоустанавливающихся направляющих колес и комплект очищающих роликов.

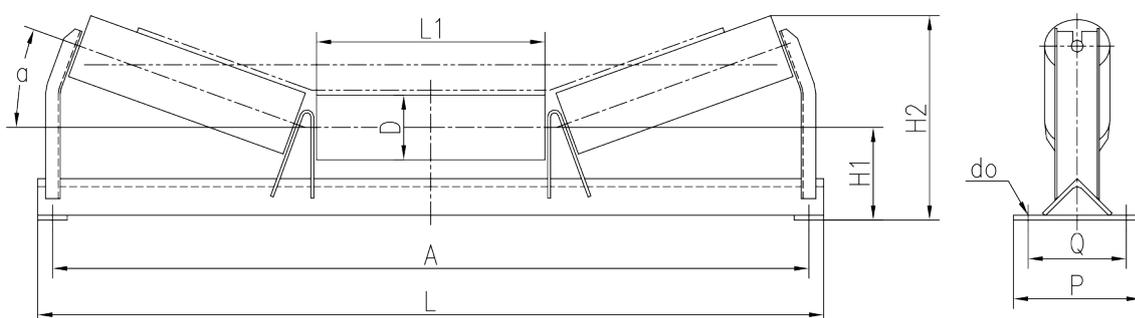
2.1 Натяжная группа



2.

Натяжная группа желоба используется для поддержки конвейерной ленты, а материалы (такие как: песок, почва, гравий, гравий, руда, зерно и т.д.), перевезенные на ленте, могут быть разделены на углы канавок 35° и 45° в зависимости от угла. Его можно разделить на два типа: стандартный тип и тип наклона вперед, направляющих колес с наклоном вперед может использоваться для организации процесса для предотвращения отклонения.

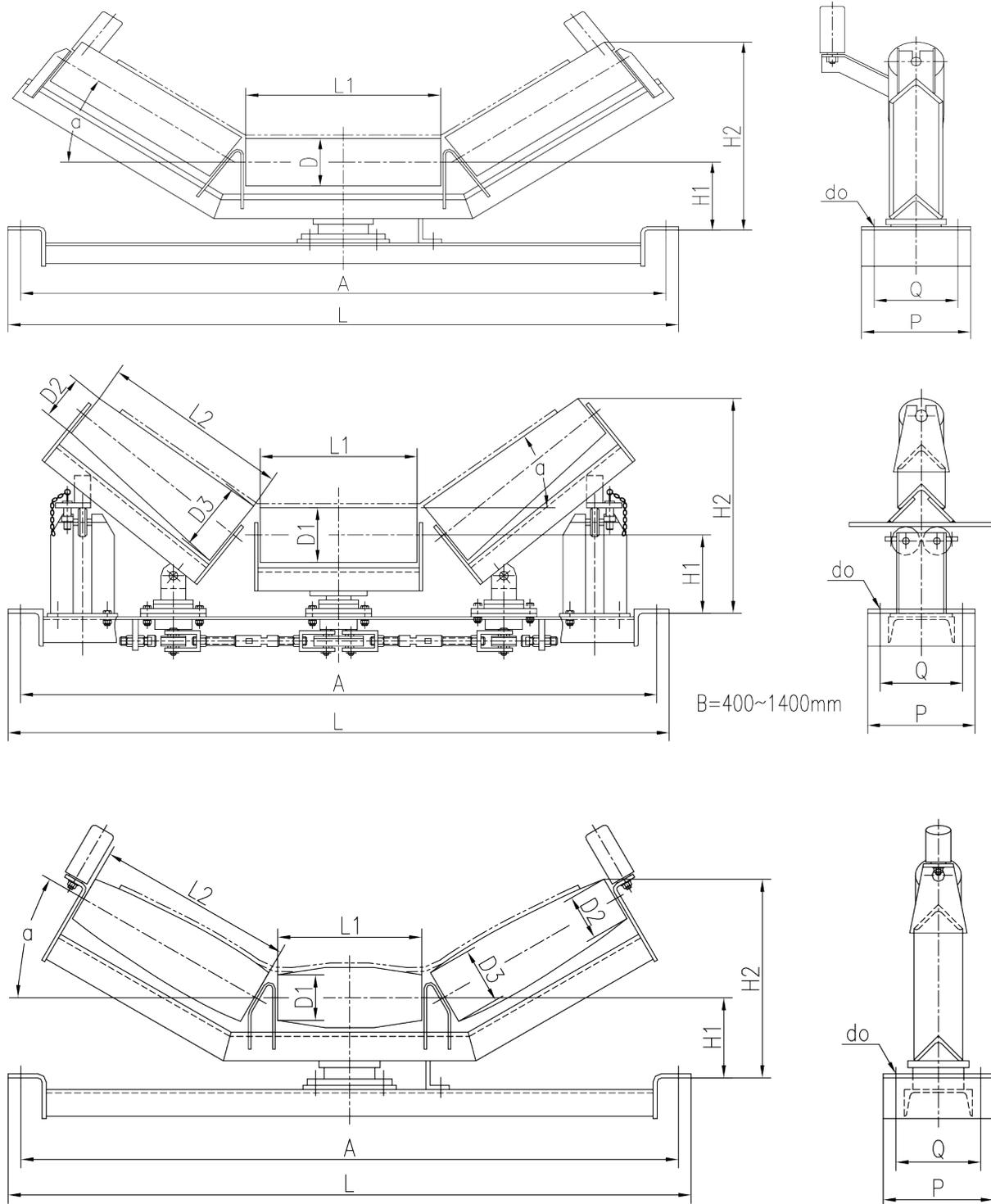
2.2 Комплект переходных роликов

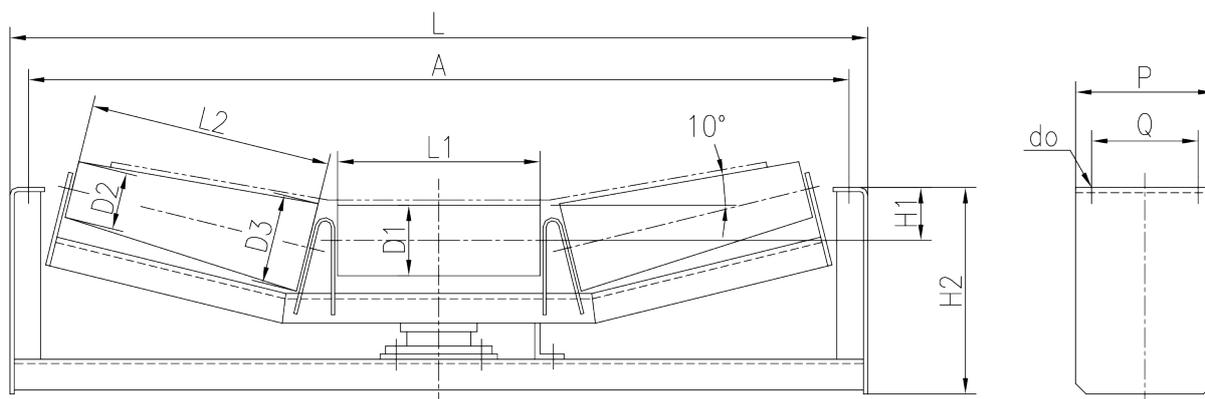


Переходная натяжная группа расположена между концевым роликом и первым кронштейном подшипников для снижения напряжения на краю конвейерной ленты. Избегайте проливания. Группу переходных роликов можно разделить на три типа.

30 в зависимости от угла канавки.

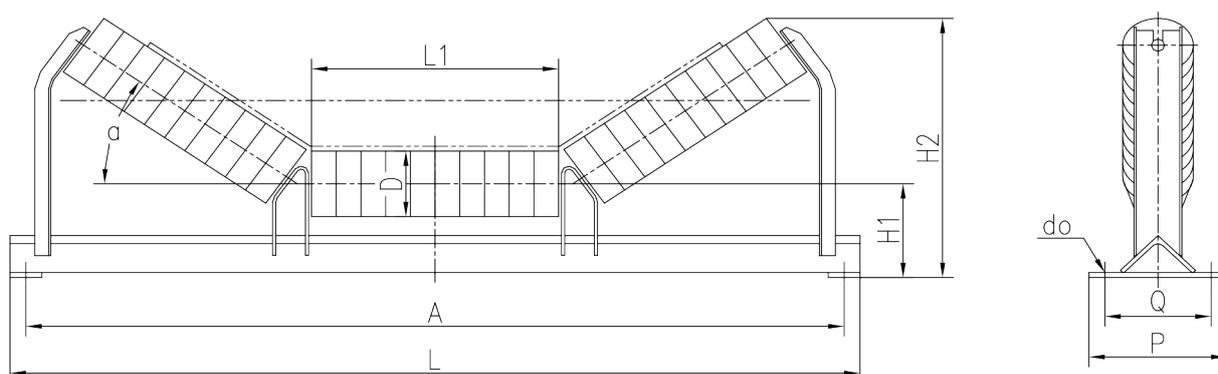
2.3 Комплект самоустанавливающихся направляющих колес:





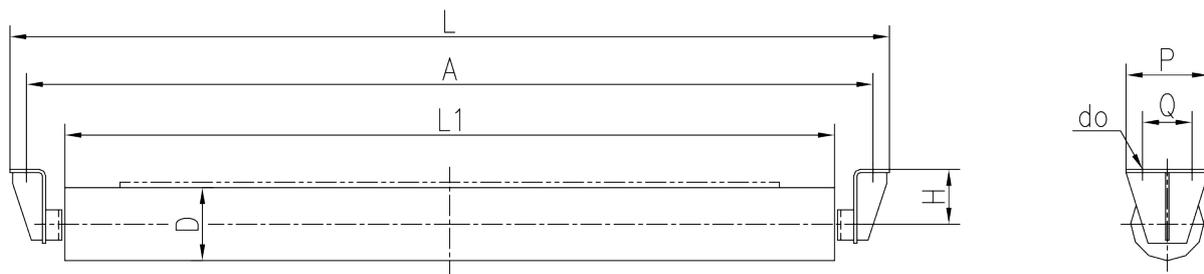
Функция самоустанавливающегося ролика заключается в следующем: при отклонении конвейерной ленты от центральной линии, самоустанавливающийся ролик под действием груза вращается вдоль центральной оси, благодаря чему конвейерная лента возвращается в центральное положение. Отличительной особенностью сферического натяжного ролика является его способность предотвращать неправильное отслеживание конвейерной ленты. Для более длинных конвейеров необходимо установить сферические направляющие колеса. Самоустанавливающиеся направляющие колеса можно разделить на параллельные, барабанные и конические. Как правило, несущая ветвь расположена в одной группе на каждые 10 групп, а обратная ветвь — в одной группе на 4-6 групп.

2.4 Буферные ролики

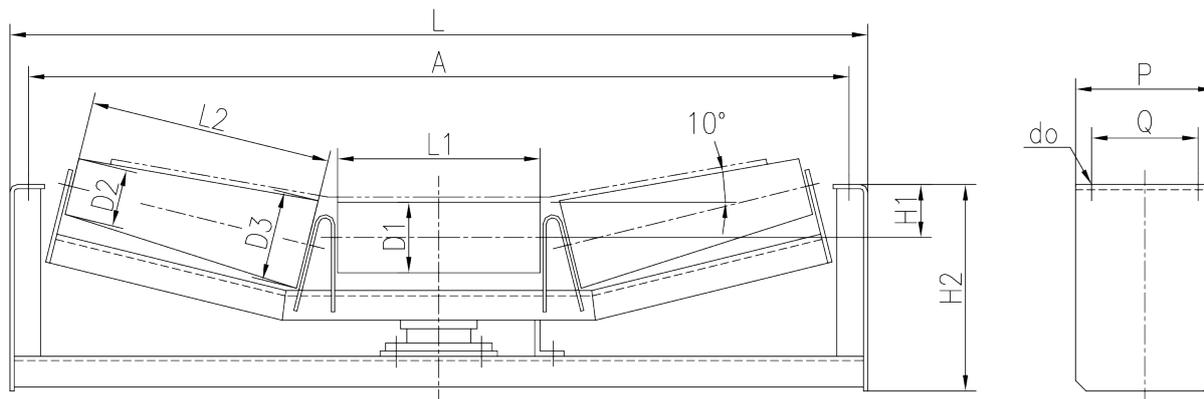


Поверхность корпуса ролика буферной натяжной группы состоит из эластичного резинового кольца, которое установлено в точке приема для смягчения удара о конвейер при падении материала. Защищает ремни и направляющие колеса от повреждений. Компоненты буферных роликов делятся на буферные желоба, полые прокладки лотков и параллельные амортизации.

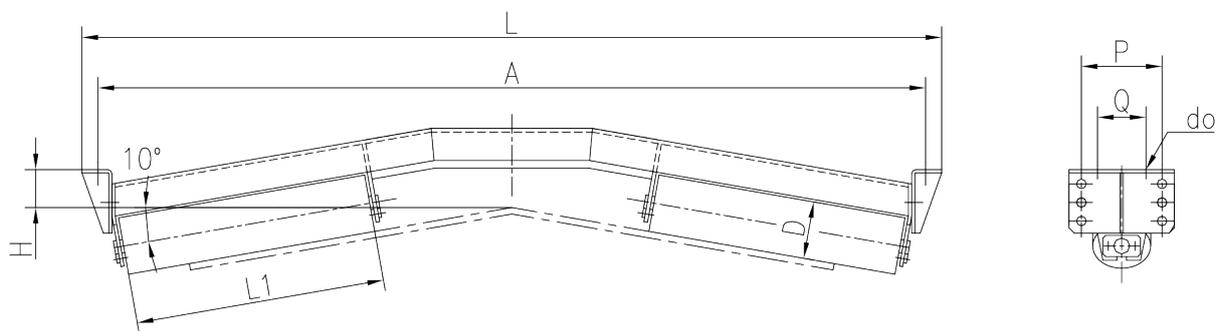
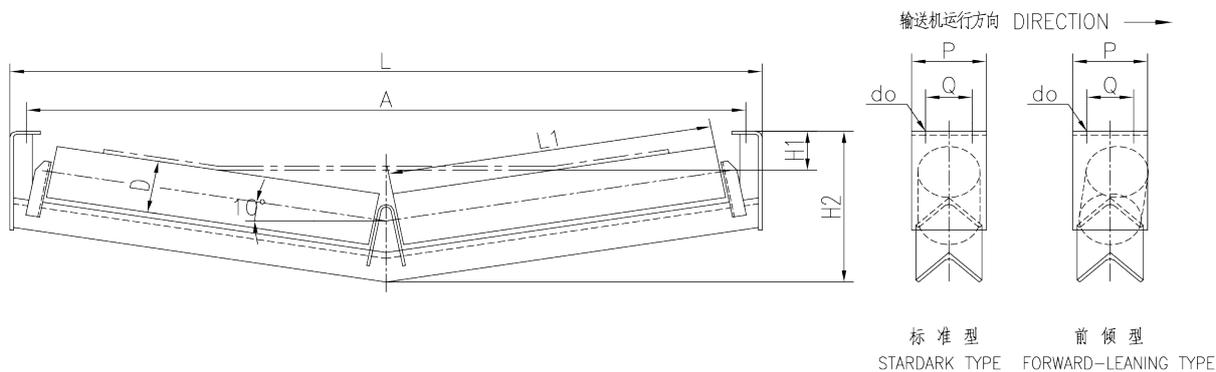
2.5 Комплект роликов с параллельным возвратом



Возвратный ролик используется для поддержки возвратной конвейерной ленты.



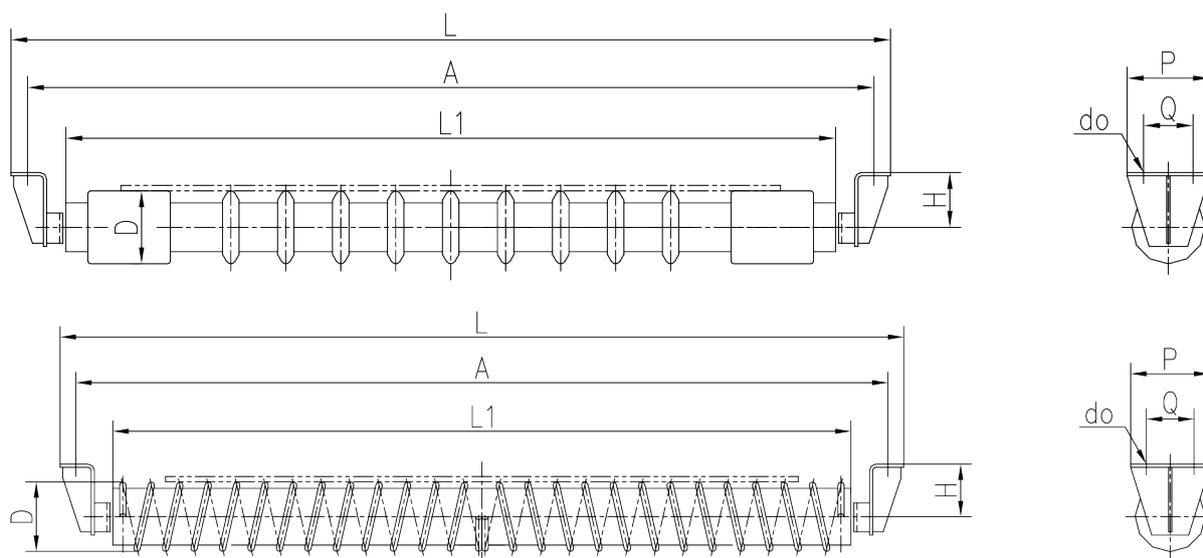
2.6 Комплект V-образных возвратных роликов



Благодаря широкому использованию высокопрочных тканевых лент и лент со сердечником широкое распространение получили наборы V-образных возвратных роликов, которые могут эффективно поддерживать конвейерные ленты и предотвращать их повреждение.

конвейерной ленты. По типу его можно разделить на набор V-образных возвратных набор V-образных возвратных роликов с наклоном вперед и набор обратных V-образных возвратных роликов. Как правило, каждые десять групп холостых колес располагаются и 7 квартирами.

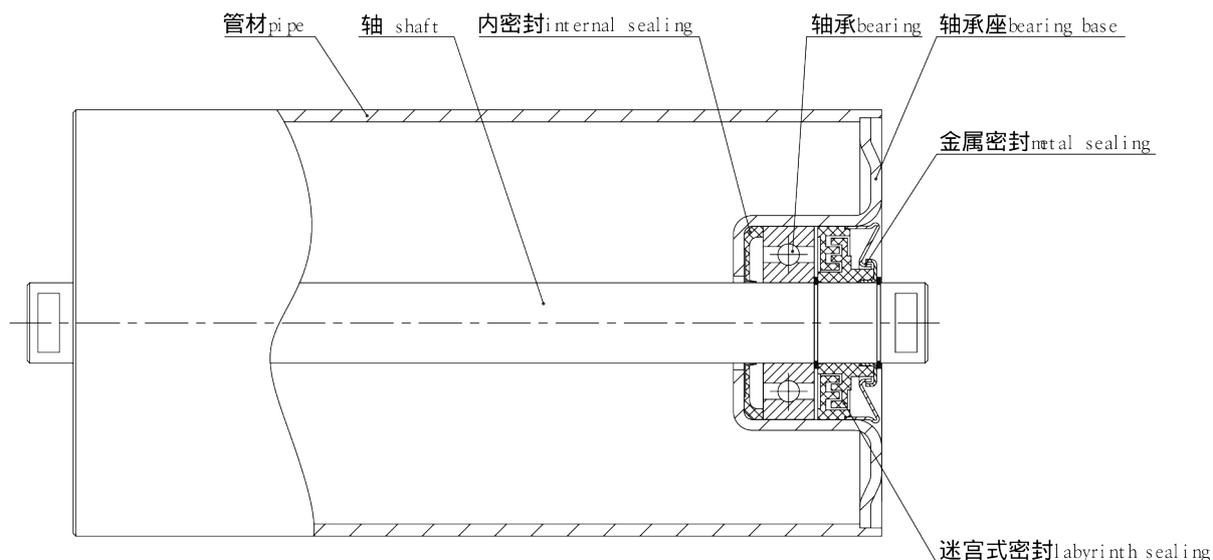
2.7 Чистка натяжной группы



Комплект натяжных колес используется для удаления липкости с опорной поверхности конвейерной ленты. Он делится на параллельную гребенчатую натяжную группу и параллельную спиральную натяжную группу. Как правило, группа спиральных направляющих колес устанавливается в точке намотки ветви под головным катком, а затем располагаются 3-5 групп гребенчатых направляющих колес.

2.8 Натяжные ролики

Конструктивные характеристики натяжного ролика (см. рисунок ниже) и принцип работы:



Принцип работы роликового ролика: ролик закреплен на роликовом кронштейне для поддержки ленты и вращается с помощью ленты через подшипники на обоих концах ролика, а функция гладкого ролика заключается в поддержке ленты, снижении сопротивления бегу ленты, обеспечении драпировки ленты не выше указанного предела, и обеспечении плавной работы ленты; Буферные ролики расположены под вырубной трубой, а поверхностная резина используется в качестве буфера.

3. Расстояние между роликами

3.1 Расстояние между роликами подшипников показано в Таблице 1 и Таблице 1

Сыпучая плотность ь	пропускная способность, mm			
	500、 65	800、 100	1200、 140	1600、 1800、 2000、 2200、 24
	0	0	0	00
	Расстояние между роликами, mm			
≤1600	1200	1200	1200	1000

3.2 Расстояние между обратными роликами

3.3 Выпуклое сечение расстояния между роликами: занимает 1/2 расстояния между роликами подшипника

3.4 Расстояние между холостыми колесами в точке приема: зависит от плотности материала, размера частиц материала и высоты заготовки. Как правило, при большой плотности материала или высокой температуре вырубki берется 1/3 расстояния между роликами подшипника, а при большой плотности материала или высокой температуре вырубki — 1,2-1,5 диаметра валка.

3.5 Минимальное расстояние от головного ролика до первого комплекта направляющих колес показано на рисунке и в таблице 2

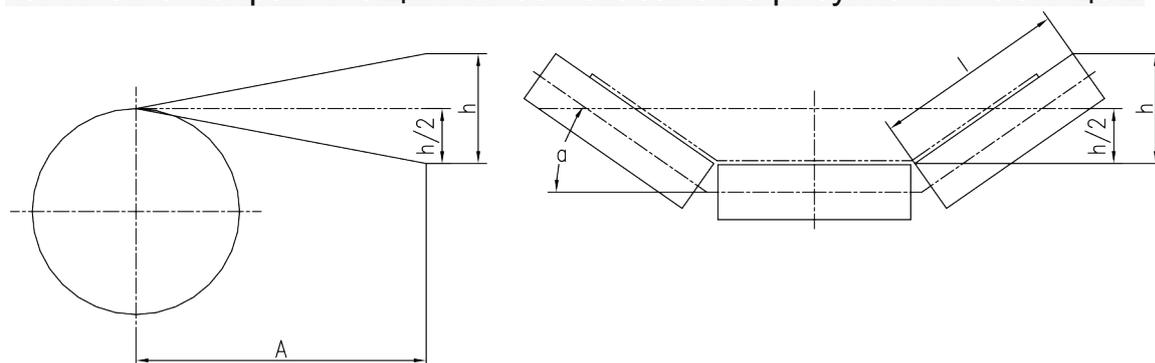


Таблица 2

Тип ремня	Все виды брезентовых конвейерных лент	Конвейерная лента со стальным канатом
Номинальное напряжение%		
>90	1.6В	3.4В
60-90	1.3В	2.6В
<60	1.0В	1.8В

3. Монтаж

Погрешность соосности между поперечной осевой линией направляющего колеса и продольной осевой линией конвейера не должна превышать 3мм.

5. Анализ неисправностей и устранение неисправностей

ТАБЛИЦА 3

Явление	Анализ причин	Метод исключения	замечание
разлома			
Не поворачивайтесь	Повреждение подшипника	Замените подшипники	

Обшивка цилиндра изношена насквозь	Обшивка цилиндра повреждается от трения	Замените ствол или сдайте его в утиль	
Запчасти выходят	Повреждено кольцо вала	Замените стопорное кольцо моста	
Разливы нефти	Уплотнения изношены	Замените пломбу	

6. Обслуживание и хранение

6.1 Натяжные ролики обладают хорошими уплотнительными свойствами и были полностью смазаны перед отправкой с завода, поэтому нет необходимости добавлять или заменять смазку во время использования.

6.2 Если ролики не используются в течение длительного времени, их следует хранить в сухом месте во избежание повреждений, воздействия солнечных лучей или коррозии растворителями и смазками. Перед использованием проверьте, является ли вращение ролика гибким.

6.3 При хранении буферного валика и гребенчатого валика более 6 месяцев резиновую поверхность необходимо проверить на наличие повреждений или незначительных трещин, вызванных старением, и при необходимости заменить ее.